

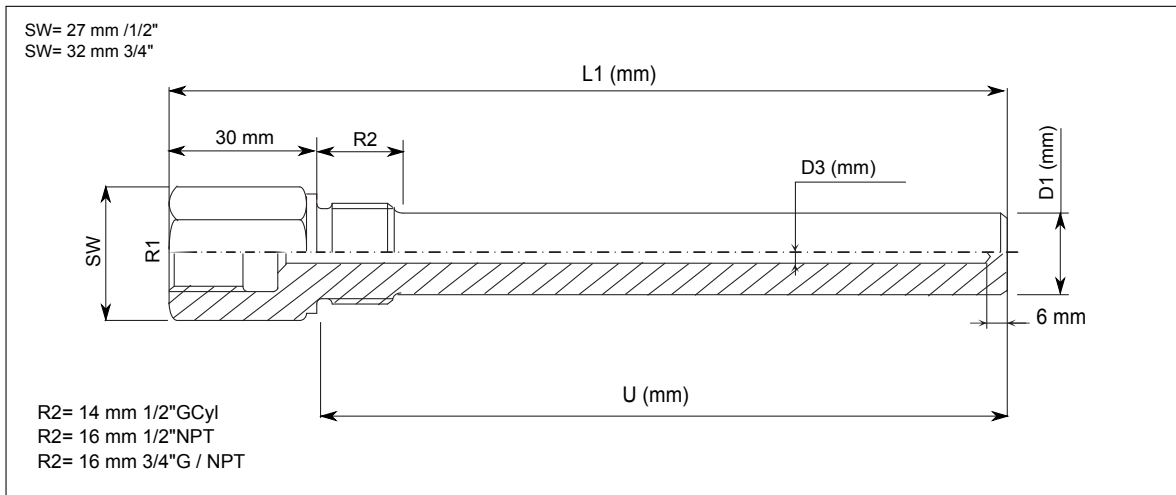
**DOIGT DE GANT DROIT FORE DANS LA MASSE A VISSER**  
**STRAIGHT SCREW-IN THERMOWELL BAR STOCK**  
**Type TWFBV10**

**Caractéristiques/Features: TYPE TWFBV10**

Matière/Material:.....Inox / SS 316 L, 304 L, 316TI,....  
 Longueur/Length U(mm):.....26mm, 76 mm, 126 mm, 176 mm, 226 mm, 276 mm  
 Diamètre D2 /Diameter D2:.....17 mm (standard) R2 1/2"  
 Diamètre D2 /Diameter D2:.....19 mm (standard) R2 3/4"  
 Diamètre/Diameter:.....SW= Exa 27 mm (SW27) R2=1/2"  
 SW= Exa 32 mm (SW32) R2=3/4"  
 Diamètre de forage/Diameter bore:.....D3= 7,9, 11 mm  
 Raccordement instrumentation R1:.....1/2"GC - 1/2"NPT  
 Instrument connection R1  
 Raccordement process R2:.....1/2"GC/NPT ou/or 3/4"GC/NPT  
 Process connection R2  
 Options:.....Plug and chain / Bouchon et chaînette  
 Certificat Matière /Material certificate 3.1B  
 Test Hydrostatique /Hydrostatic test  
 Calcul de stress / Stress calculation ASME PTC19.3

Autre sur demande /Other on request

**Plan / Drawing**



**Codification / Order code**

RACCORDEMENT INSTRUMENTATION R1 Instrument connection	NATURE DE LA GAINÉ Material protection Sheath	DIAMETRE DE FORAGE D2 (mm) Bore diameter D1 (mm)	OPTIONS Options
1 1/2"GCyl 2 1/2"NPT Autre préciser Other on request	A Inox 304 L B Inox 316 L C Inox 316 TI Autre préciser Other on request	07 07 mm (D1= 17/ D1=19 mm) 09 09 mm (D1=17 / D1=19 mm) 11 11 mm (D1=19 mm) Autre préciser Other on request	00 Sans / Without PC Bouchon et chaînette / Pug and chain CM Certificat matière 3.1B / Material certificate 3.1B TH Test Hydrostatique / Hydrostatic test SC Calcul de stress /Stress calculation ASME PTC19.3 Autre préciser Other on request
<b>TWFBV10</b>			
RACCORDEMENT PROCEDE R2 Process connection	DIAMETRE DE LA GAINÉ D1 (mm) Sheath diameter D1 (mm)	LONGUEUR DE GAINÉ U1 (mm) Insertion length (U1 mm)	
01 1/2"GCyl(BSP) 02 1/2"NPT 07 3/4"GCyl (BSP) 08 3/4"NPT Autre préciser Other on request	17 17 mm (R2=1/2") 19 19 mm (R2=3/4") Autre préciser Other on request	026 26 mm (sonde /Probe Lg=050 mm) 106 76 mm (sonde /Probe Lg=100 mm) 126 126 mm (sonde /Probe Lg=150 mm) 176 176 mm (sonde /Probe Lg=200 mm) 226 226 mm (sonde /Probe Lg=250 mm) 276 276 mm (sonde /Probe Lg=300 mm) Autre préciser Other on request	

Sur demande nous pouvons vous déterminer les longueurs d'insertion suivant vos conditions de process. Ces calculs sont déterminés d'après le PTCTW (Power test thermometer wells) J. Murdock et l'ASME PTC 19.3-1998. Les calculs fournis servent uniquement de guide pour la fabrication des doigts de gant. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'incident sur le matériel ou sur l'environnement sur la base des calculs ou de mauvaise utilisation de ces données.